|  |
| --- |
| **MUNICIPIO JALOSTOTITLÁN****NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS****DE MEMORIA*****(CUENTAS DE ORDEN)*****DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021** |

|  |
| --- |
| No se cuentan con Notas a los Estados Financieros de Memoria. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|   |   |   |
| **JOSE ÁLVAREZ CAMPOS****PRESIDENTE MUNICIPAL** |   | **ROSALBA SIGALA SANDOVAL****TESORERA MUNICIPAL** |

ASEJ2021-13-09-05-2022-1

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.